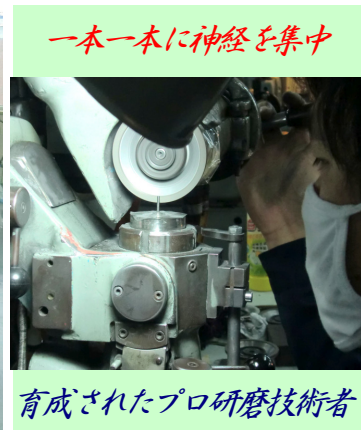


プロの技

どんなに高性能な彫刻機でも、使用する針や、その研磨が悪ければキレイな彫刻は出来ません。

当工場は精密研磨を専門とし、その高い技術力で欧米諸国やアジア各国へ製品を提供しています。



一本一本に神経を集中

育成されたプロ研磨技術者

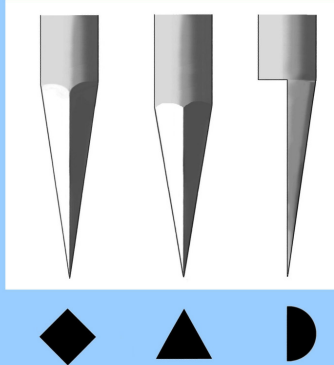


超硬/超々硬を使った本格派 使い捨て彫刻カッター

- ★四角刃：精密な深彫
象牙/木製類/ラクト/牛角類
- ★三角刃：四角刃よりやや浅彫
象牙/木製類/ラクト/牛角類
その他樹脂類
- ★半月刃：三角刃よりやや深彫
牛角類/ラクト/木製類/象牙
アセチ/アクリル/樹脂類
チタン/アルミ/他金属類

未研磨丸棒素材(超硬材のみ)

四角刃 三角刃 半月刃



直径2mm/2.4mm/3mmのコレットチャック(針取付部)を有する全ての彫刻機でご利用頂けます。

ワンポイントアドバイス

形状の特徴

印章彫刻では、一般的に四角錐が多く使われています。

■四角錐は半月より切れ味が劣りますが、細かい部分まで深く入り折れにくいです。

●半月は刃が鋭角で切れ味が良く水牛角のように繊維質が多い印材や、彫刻が困難なアセチ、アクリル等樹脂系にもその威力は発揮されます。

▲三角錐は四角錐、半月刃の中間的針刃ですが、深く彫刻が出来ないのが欠点です。

日本中央システム www.ncijp.com
TEL052-911-7855 FAX 052-911-7550

針取付部	材質	型番	仕様	形状
直径2.0mm	超硬	20K131	極細刃	■四角
		20161	極細刃-深彫用	●半月
		20162	細刃 -深彫用	●半月
		20201	極細刃-一般用	●半月
		20M500	未研磨	●丸棒
	超々硬	T20K131	極細刃	■四角
		T20161	極細刃-深彫用	●半月
		T20162	細刃 -深彫用	●半月
直径2.4mm	超硬	24S241	極細刃	▲三角
		24161	極細刃-深彫用	●半月
		24201	極細刃-一般用	●半月
直径3.0mm	超硬	302414	極細刃	●半月
		302420	細刃	●半月
		3015W2	太刃	●半月

2013.03

プロの技

どんなに高性能な彫刻機でも、使用する針や、その研磨が悪ければキレイな彫刻は出来ません。

当工場は精密研磨を専門とし、その高い技術力で欧米諸国やアジア各国へ製品を提供しています。



一本一本に神経を集中

育成されたプロ研磨技術者

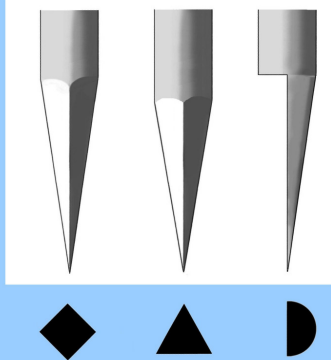


超硬/超々硬を使った本格派 使い捨て彫刻カッター

- ★四角刃：精密な深彫
象牙/木製類/ラクト/牛角類
- ★三角刃：四角刃よりやや浅彫
象牙/木製類/ラクト/牛角類
その他樹脂類
- ★半月刃：三角刃よりやや深彫
牛角類/ラクト/木製類/象牙
アセチ/アクリル/樹脂類
チタン/アルミ/他金属類

未研磨丸棒素材(超硬材のみ)

四角刃 三角刃 半月刃



直径2mm/2.4mm/3mmのコレットチャック(針取付部)を有する全ての彫刻機でご利用頂けます。

ワンポイントアドバイス

形状の特徴

印章彫刻では、一般的に四角錐が多く使われています。

■四角錐は半月より切れ味が劣りますが、細かい部分まで深く入り折れにくいです。

●半月は刃が鋭角で切れ味が良く水牛角のように繊維質が多い印材や、彫刻が困難なアセチ、アクリル等樹脂系にもその威力は発揮されます。

▲三角錐は四角錐、半月刃の中間的針刃ですが、深く彫刻が出来ないのが欠点です。

日本中央システム www.ncijp.com
TEL052-911-7855 FAX 052-911-7550

針取付部	材質	型番	仕様	形状
直径2.0mm	超硬	20K131	極細刃	■四角
		20161	極細刃-深彫用	●半月
		20162	細刃 -深彫用	●半月
		20201	極細刃-一般用	●半月
		20M500	未研磨	●丸棒
	超々硬	T20K131	極細刃	■四角
		T20161	極細刃-深彫用	●半月
		T20162	細刃 -深彫用	●半月
直径2.4mm	超硬	24S241	極細刃	▲三角
		24161	極細刃-深彫用	●半月
		24201	極細刃-一般用	●半月
直径3.0mm	超硬	302414	極細刃	●半月
		302420	細刃	●半月
		3015W2	太刃	●半月